

シラバス

ナンバリングコード/科目番号	0ATGA22 / 01EQ020	
科目名	インターンシップ II	
科目名 (英語)	Internship II	
授業形態	実習・演習 (オンラインと対面の併用)	
標準履修年次	1年	
実施学期・曜時限等	通年 (時間は特に定めない)	
使用教室	4F204	
単位数	1	
担当教員名	フロンティア医科学学位プログラム構成教員	
使用言語 (☑してください)	<input type="checkbox"/> 日本語 ・ <input type="checkbox"/> 英語 ・ <input checked="" type="checkbox"/> バイリンガル	
ティーチングフェロー(TF)・ ティーチングアシスタント (TA)	なし	
オフィスアワー等	三好浩稔 (Hirotooshi MIYOSHI; hmiyoshi@md.tsukuba.ac.jp 随時 (メールで予定を確認のうえ、訪問すること))	
学位プログラム・コンピテン スとの関係	汎用	コミュニケーション能力 チームワーク力
	専門	実践的能力
授業の到達目標 (学修成果)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 体験した業務内容および就業を通して学び考えたことをまとめ発表することができる。 2. 自身や他の学生の就業体験を通して自己の個性・適性について考え、キャリア・パス形成につなげることができる。 <ol style="list-style-type: none"> 1. To be able to summarize and present the work experience and the meaning of performed internship program. 2. To be able to assess own personality and aptitude through the own work experience as well as the experience of other students, and to form own post-graduation career path. 	
他の授業科目との関連	医科学セミナーV (キャリアパス) 0ATGA25 / 01EQ042 Medical Science Seminar V: Career Path Formation beyond Advanced Medical Researchers	
履修条件	正規生に限る Only for regular students	
授業概要	就業体験学習を通して、就業意識と実務能力を向上させると共に、社会が医科学に求めている役割について考察する。病院、医学研究機関、企業などに自ら交渉して申し込み、インターンシップ委員会の承認を受けてからこれらの施設に出向いて就業体験学習を行う。契約されたインターンシップ拠点の中から選択し、体験学習を行うことも可能である。	

	<p>Through this internship program, work awareness and business ability are built up, and future role expected for the students in Medical Science Program is understood.</p> <p>This course offers opportunities for internship at hospitals, national research institutes, private companies, etc. The internship is performed in the authorized institutions, or other institutions after getting permission of the internship committee.</p>
キーワード	主体性、自主性、社会性、マナー、協調性
授業計画	<p>説明会はオンラインで行います。詳細については、後日、授業担当教員から連絡します。(説明会の収録予定は以下の1.の通りです。)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. インターンシップ説明会・報告会 (4月27日(月)6時限、医科学棟204、変更の可能性あり) 担当教員名：三好浩稔、磯部和正 2. インターンシップ先の決定 <ol style="list-style-type: none"> 2-1. 拠点で実施する場合 インターンシップ拠点への申込締切：5月29日(金) 拠点派遣学生の調整締切：6月30日(火) 2-2. 拠点以外で実施する場合 インターンシップ先の妥当性の確認：随時 3. インターンシップの実施：随時(拠点以外は承認後) レポートの提出：インターンシップ終了後1週間以内 4. インターンシップ報告会：11月(2~3回に分けて実施) (上記日程は、いずれも本年度は変更の可能性あり。) <p>For international students: Information about this subject will be sent by e-mail. (April, 2020)</p>
学修時間の割り当て及び授業外における学修方法	<p>インターンシップを実施できるように、情報収集と手続きを行う。 Collecting information and carrying out procedures for the internship are required.</p>
単位取得要件	<p>インターンシップの実施、レポートの提出と報告会での発表が必須である。</p> <p>1) Executing internship, 2) submitting an internship report, and 3) reporting experience at the presentation are needed.</p>
成績評価方法	<p>レポート(20%)、報告会での発表内容と質疑応答(70%)、および報告会への貢献(10%)により判定する。 Evaluated by a written report (20%), oral presentation (70%), and contribution to the presentation of internship (10%).</p>
教材・参考文献・配付資料等	定めない。
その他(受講生にのぞむことや受講上の注意点等)	